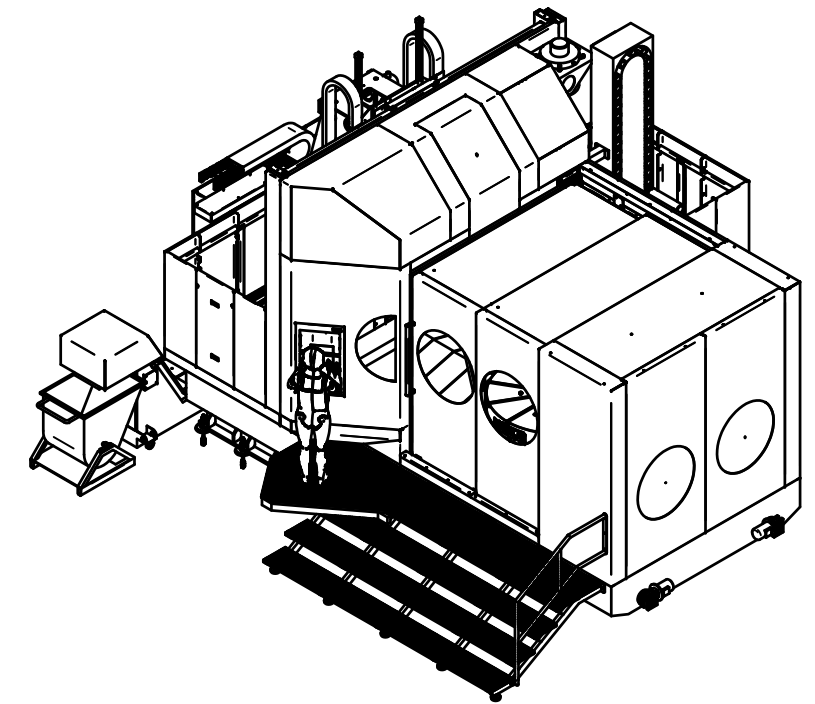
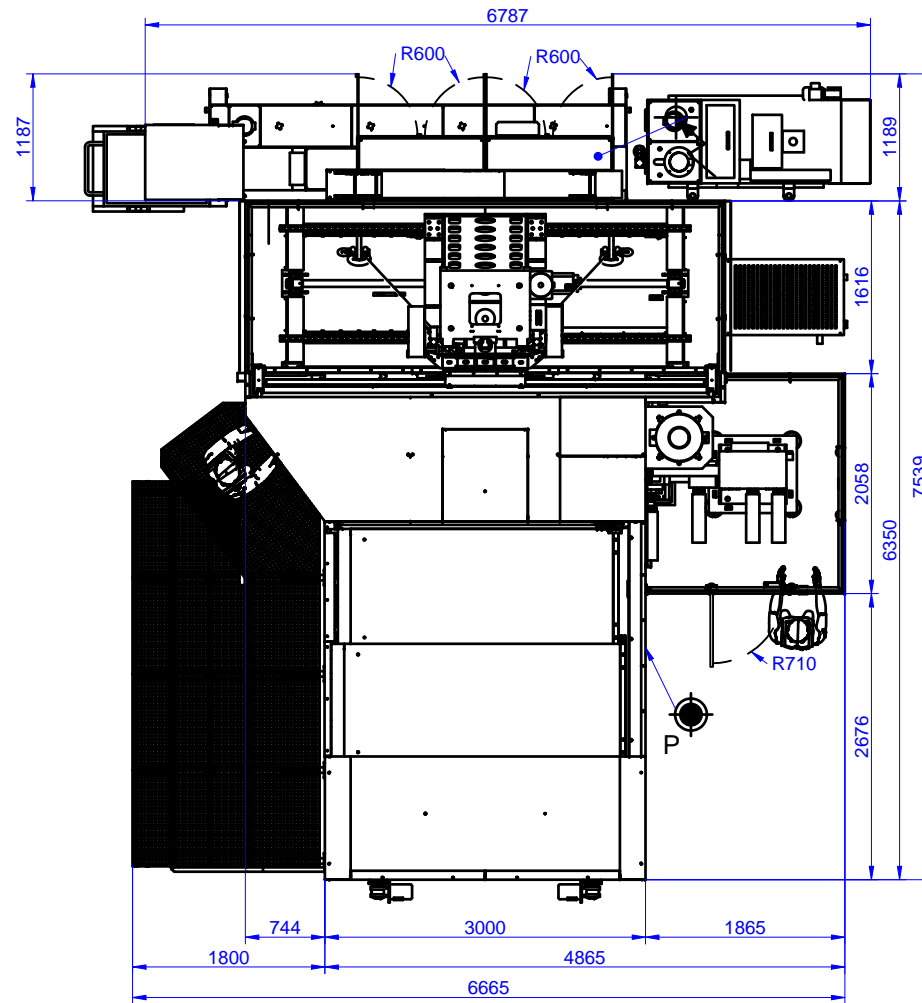
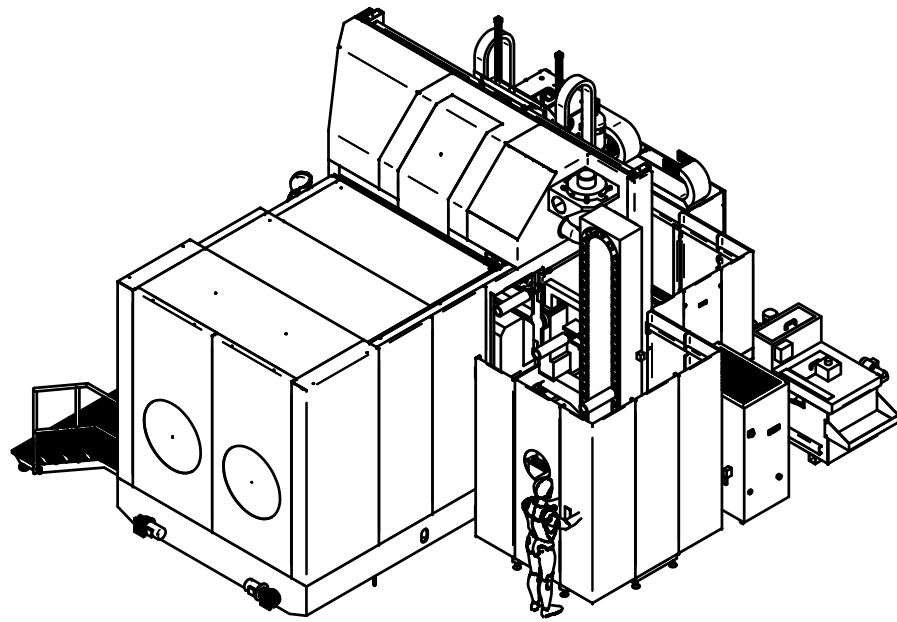
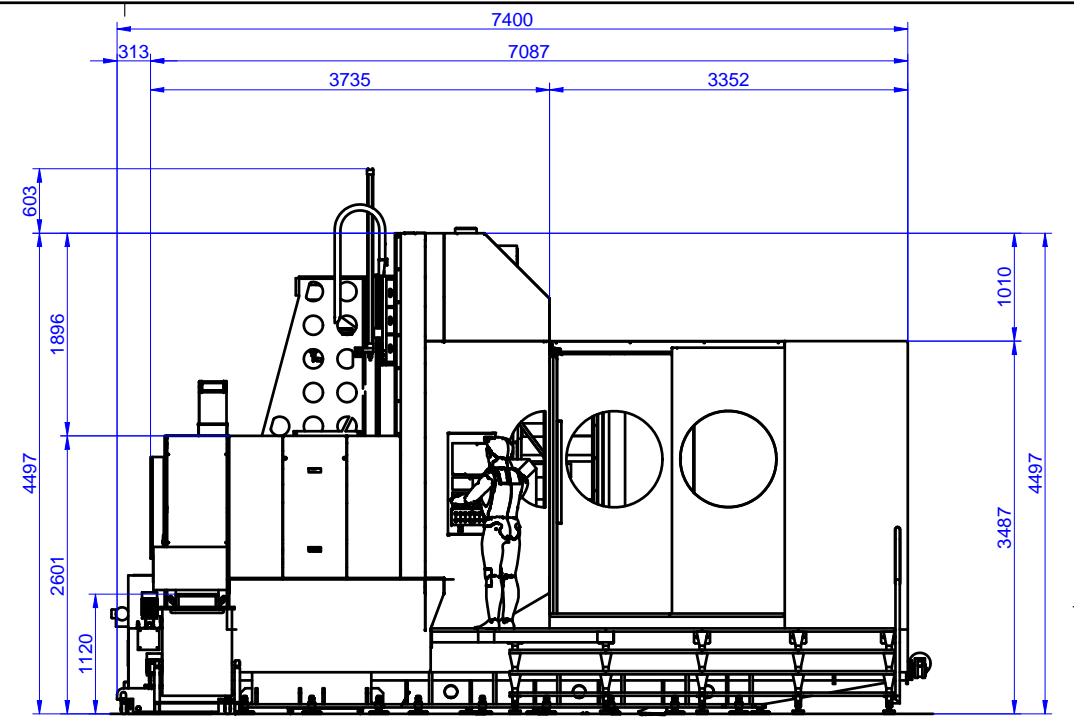
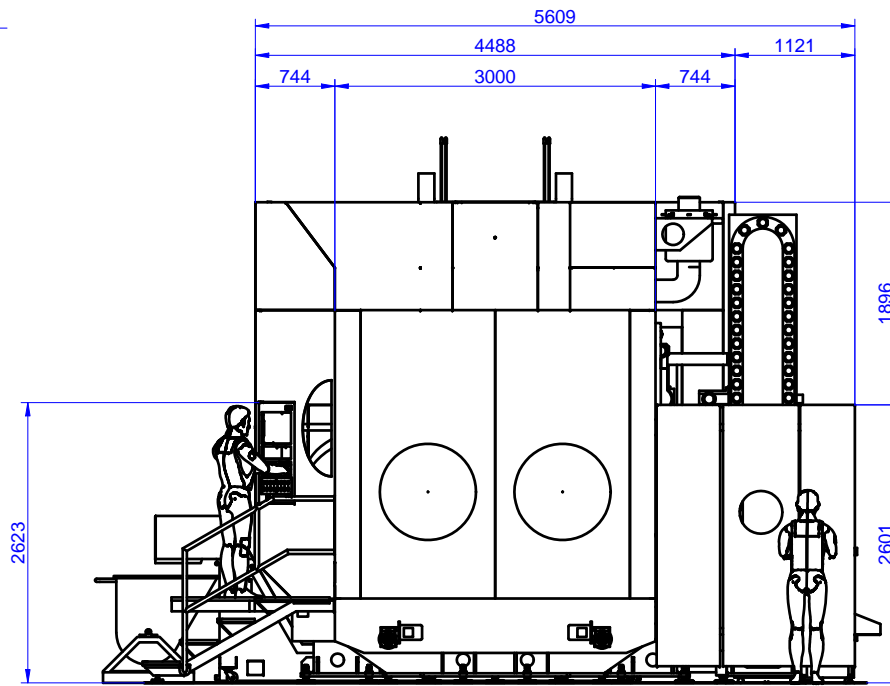
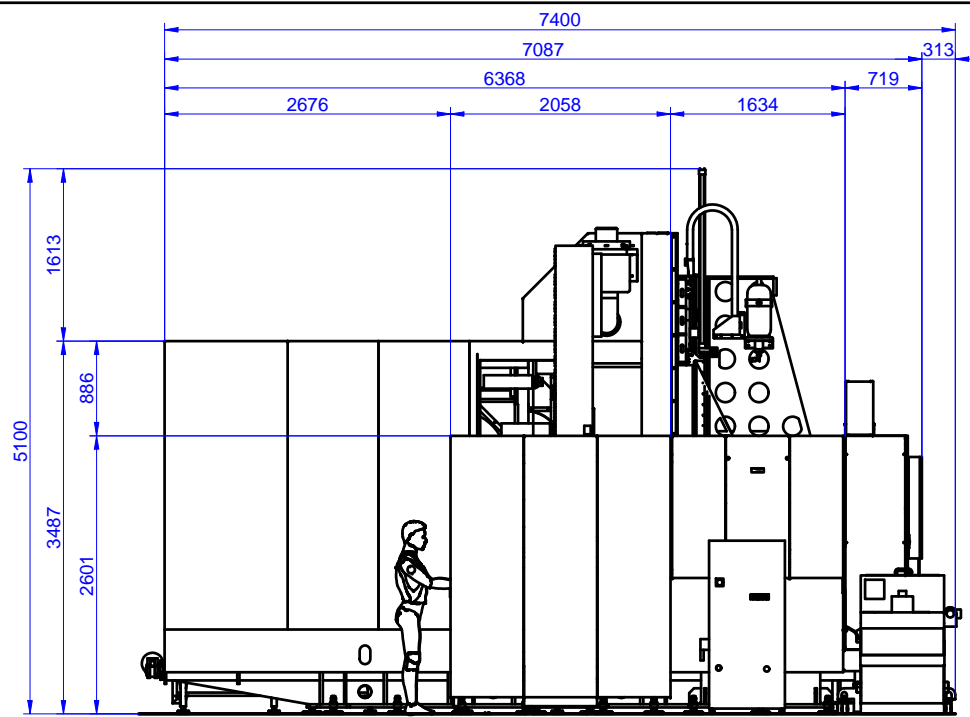


D:\MAQ\CENIT\THC1600 MULTIPROCESS\MAQ.Nº12768 MAGNA MACHINE\LAYOUT 12768.dft



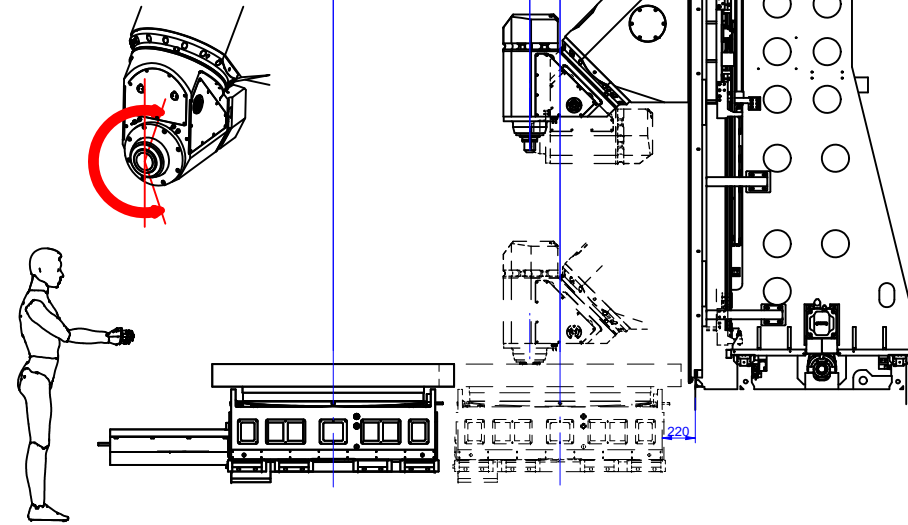
pneumatic conexions
 electric conexions

PROVISIONAL

Clase de tolerancia	Desviaciones admisibles respecto al valor nominal(mm)								
Designación	Descripción	0,5 hasta 3	más de 3 hasta 6	más de 6 hasta 30	más de 30 hasta 120	más de 120 hasta 400	más de 400 hasta 1000	más de 1000 hasta 2000	más de 2000 hasta 4000
m	media	± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2

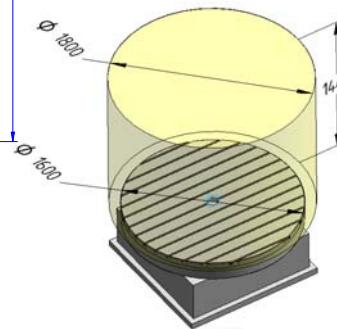
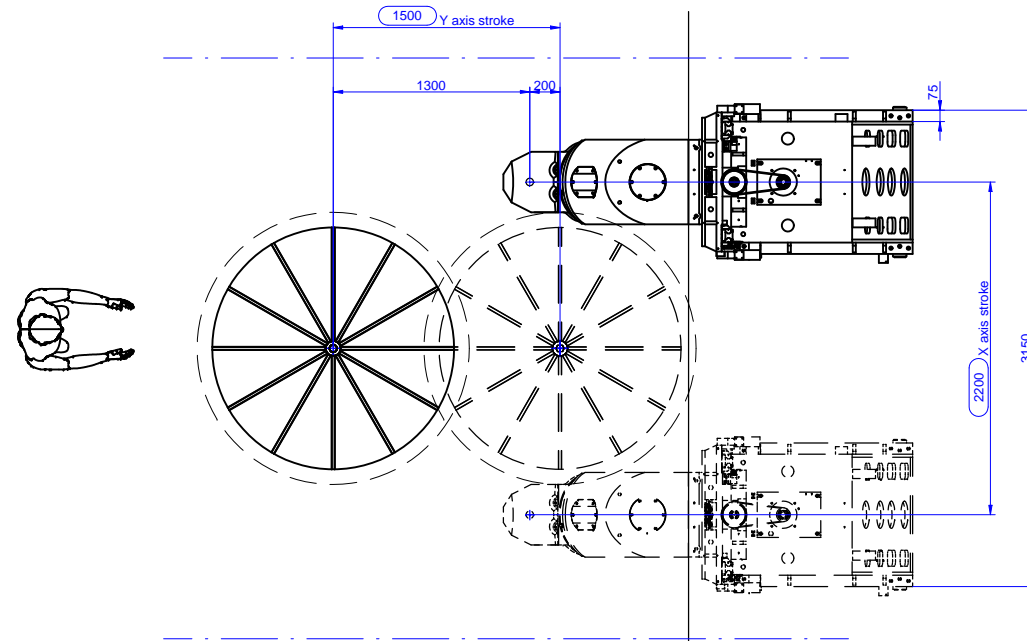
Nº PIEZAS	DENOMINACION	MATERIAL Y DIMENSIONES EN BRUTO	ARCHIVO				
Conjunto general							
~ = √	∇ = ∇/∇	TOLERANCIAS NO ESPECIFICADAS ISO - 2768 - m	ESCALA	FECHA	NOMBRE	SUSTITUYE A	
∇ = ∇/∇	∇ = ∇/∇	ISO - 2768 - m	DIBUJADO	06/02/2013	MARAÑA	SUSTITUIDO POR	
SERIE DE MAQUINA			ISO E	REVISADO	02/04/2013	MARAÑA	CODIGO ANTIGUO
THC50 / L1600			ORIGINAL DIN A2	VERIFICADO	02/04/2013	BADIOLA	CODIGO NUEVO
MAQ. Nº12768			(CAD)	IBARMIA		W50601000	
MAGNA MACHINE							

Cabezal vertical V 0°
 Cabezal horizontal H -180°
 Sentido de giro negativo: V a H
 Sentido de giro positivo: H a V

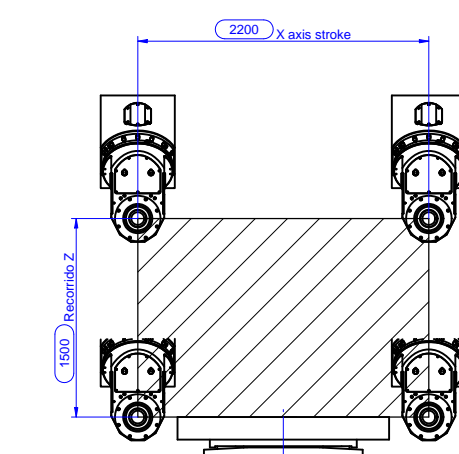
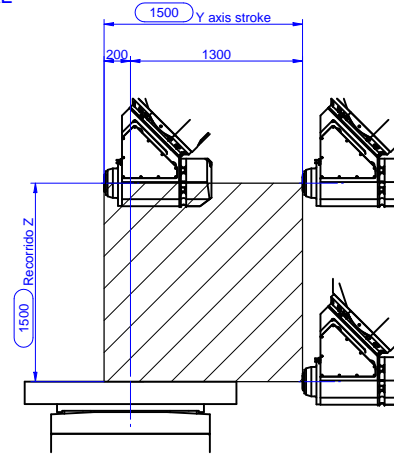
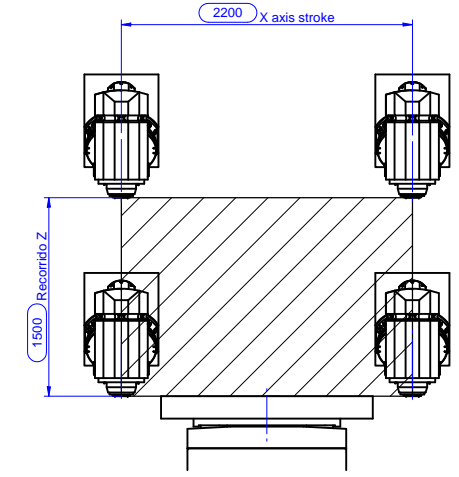
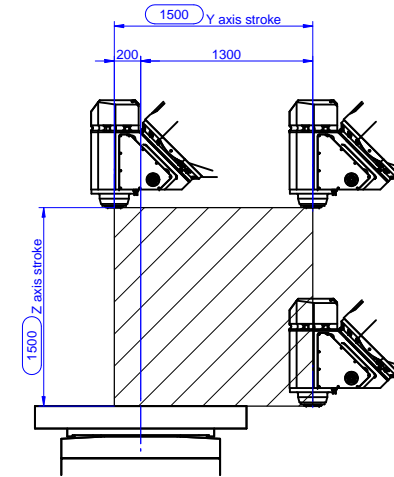


SPINDLE IN VERTICAL

SPINDLE IN HORIZONTAL



WORKING AREA IN RELATION WITH ROTARY TABLE



PROVISIONAL

THC1600 MULTIPROCESS
 FACE PLATE Ø1600

Nº PIEZAS	DENOMINACION	MATERIAL Y DIMENSIONES EN BRUTO			ARCHIVO
Recorridos máquina					
ESCALA	FECHA	NOMBRE	SUSTITUYE A		
TOLERANCIAS NO ESPECIFICADAS	26/11/2012	MURUA	SUSTITUIDO POR		
ISO E	REVISADO	MURUA	CODIGO ANTIGUO		
VERIFICADO	26/11/2012	MURUA	CODIGO NUEVO		
SERIE DE MAQUINA	ORIGINAL DIN A2	IBARMIA.			
SERIE T	(CAD)				
TODOS					